

ROUNDCORNER RO

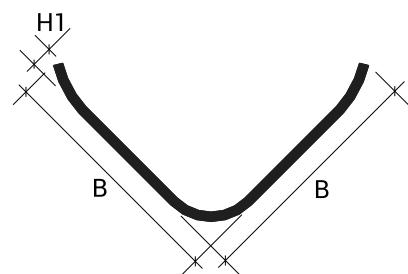
DESCRIZIONE PRODOTTO



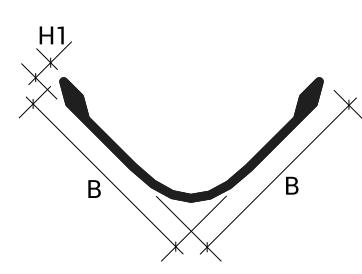
ROUNDCORNER è una gamma completa di profili angolari con spigolo arrotondato per la protezione della parte più esposta di ogni tipo di rivestimento. Principalmente usati nelle aree industriali, alimentari e di intenso passaggio pubblico i profili ROUNDCORNER sono disponibili in diversi tipi di larghezze, materiale e finiture per rispondere al meglio alle esigenze tecniche per cui sono previsti. I profili ROUNDCORNER sono resi in fase produttiva autoadesivi con un particolare elastomero ad alto assorbimento degli urti, dissipando quindi parte dell'energia dovuta all'impatto. Possono essere usati anche per coprire spigoli in ceramica sbeccati o di pareti danneggiate.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza: 2,70 metri



Acciaio Inox - Ottone
H1 = 2,5 mm



Alluminio
H1 = 2 mm

DESCRIZIONE MATERIALE

Acciaio Inox

I profili in acciaio sono realizzati tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante, si differenziano quindi dalla corrispondente versione in alluminio e ottone realizzate in estrusione a caldo pur mantenendone le caratteristiche applicative e dimensionali. L'acciaio inox resiste efficacemente a elevate sollecitazioni meccaniche, particolarmente indicato nel settore chimico, alimentare, ospedaliero per rispondere a requisiti igienici, di durata e di resistenza agli agenti chimici. Prodotto normalmente con finitura semilucida è possibile realizzare una finitura spazzolata che viene attuata con parziale asportazione di materiale utilizzando spazzole rotanti in fibra di nylon e quarzo che conferiscono un aspetto opaco alla superficie senza alterarne le caratteristiche.

ACCIAIO INOX AISI 430 – EN X 8 Cr 17 – DIN 1,4016:

Acciaio facente parte della categoria dei FERRITICI pur essendo considerato inossidabile in presenza di prodotti particolarmente aggressivi può macchiarsi superficialmente ed essere contaminato da inneschi di ossidazione generati da altri materiali.



IL

roundcorner >> RO in Acciaio Inox AISI 430 - DIN 1.4301 - con Adesivo		
Cod.	B mm	Finitura
RO25ILA270	25	IL - Lucido
RO30ILA270	30	IL - Lucido
RO40ILA270	40	IL - Lucido
RO50ILA270	50	IL - Lucido

DESCRIZIONE MATERIALE

Alluminio

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempra T6 è adatta per estrusioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

ALLUMINIO ANODIZZATO:

Il processo di ossidazione anodica opera contro la corrosione generata da agenti atmosferici non combinati con processi galvanici.

Secondo la norma EN 12373 i profili vengono trattati con processi preventivi che li rendono uniformemente opachi, successivamente vengono colorati tramite processo di ossidazione elettro-chimica nei colori standard Argento, Oro, Bronzo, Rame e Titanio con spessore fino a 10 micron.

ALLUMINIO VERNICIATO:

Il processo di verniciatura si compone di un pre-trattamento a base di fosfato di cromo, di una verniciatura elettrostatica a base di polveri poliesteri dalle elevate caratteristiche di resistenza ai raggi U.V. e agli agenti atmosferici. Lo spessore di copertura coinvolge l'intera superficie del profilo con uno spessore medio di ca 60 micron, viene inoltre svolto un processo di polimerizzazione reticolare a caldo per garantire il massimo della resistenza chimico-mecanica.



roundcorner >> RO in Alluminio Anodizzato - con Adesivo		
Cod.	B mm	Finitura
RO25ASA270	25	AS - Argento
RO25AOA270	25	AO - Oro
RO25ABA270	25	AB - Bronzo

roundcorner >> RO in Alluminio Verniciato - con Adesivo		
Cod.	B mm	Finitura
RO25A11A270	25	A11 - Bianco Puro

DESCRIZIONE MATERIALE

Ottone

I profili in lega di ottone CW618N (EN12167) si caratterizzano da un'elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche rendendolo particolarmente indicato nelle applicazioni assoggettate a forte traffico come ad esempio applicazioni industriali e in corrispondenza dei giunti di dilatazione.

L'ottone è resistente ai principali agenti chimici che intervengono nell'applicazione dei rivestimenti in ceramica. La superficie del profilo, in presenza di umidità o di agenti particolarmente aggressivi, può presentare fenomeni di ossidazione superficiale che possono essere rimossi utilizzando un normale prodotto lucidante.

I profili possono essere realizzati sia tramite estrusione a caldo che tramite profilatura a freddo di lamina a spessore costante.

OTTONE LUCIDATO:

La finitura lucida viene realizzata con speciale macchine lucidanti che ravvivano meccanicamente la superficie senza alterare le caratteristiche intrinseche del materiale. Un parziale scurimento della superficie in presenza di agenti ossidanti è un fenomeno che può essere contrastato con normali prodotti lucidanti.



OL

roundcorner >> RO in Ottone - con Adesivo		
Cod.	B mm	Finitura
RO250LA270	25	OL - Lucido
RO300LA270	30	OL - Lucido
RO400LA270	40	OL - Lucido
RO500LA270	50	OL - Lucido

APPLICAZIONE

1. Controllare che il supporto sia solido, piano, pulito, sgrassato e asciutto verificando che la temperatura di applicazione non sia inferiore ai 15 °C in caso di incollaggio;
2. Tagliare il profilo alla lunghezza richiesta;
3. Applicare l'adesivo (FIXXTEC) sulla parte del profilo da incollare, oppure rimuovere la carta protettiva dell'adesivo per le versioni autoadesive, e posizionare il profilo correttamente senza ulteriori aggiustamenti;
4. Applicare il profilo con una pressione uniforme senza martellare;
5. Rimuovere immediatamente eventuali residui di colla dal profilo.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

PULIZIA E MANUTENZIONE

ACCIAIO INOX:

L'acciaio inox è facile da pulire e molto igienico grazie alla sua superficie liscia e non porosa, che ostacola la proliferazione di batteri. Per mantenerlo in buone condizioni, è sufficiente lavarlo con acqua calda e sapone, risciacquarlo abbondantemente e asciugarlo con un panno morbido.

Se esposto ad agenti atmosferici, è consigliata una pulizia periodica per prevenire corrosioni. Le superfici spazzolate vanno pulite nel senso della spazzolatura. In caso di graffi, è possibile usare un lucidante specifico con un panno morbido. Evitare detergenti contenenti acido cloridrico, fluoridrico o candeggina, così come prodotti abrasivi. Non lasciare a contatto con l'acciaio inox oggetti in acciaio comune per evitare contaminazioni e macchie di ruggine. Inoltre, non lasciare pezzi umidi o spugne sulla superficie per prevenire aloni d'acqua.

ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detergenti neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detergenti direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

OTTONE:

L'ottone non richiede una manutenzione speciale e si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o con detergenti neutri, evitando quelli a base acida.

È consigliato l'uso di acqua con detergenti delicati, assicurandosi che l'ultimo risciacquo avvenga con sola acqua. Per evitare graffi, utilizzare esclusivamente panni o spugne non abrasive. Per la manutenzione, è possibile impiegare lucidanti comuni reperibili in commercio.

AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di profilo in _____ (materiale), con finitura _____
_____ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica _____ mm, con
angolo ampiamente arrotondato e parte interna concava per una migliore presa della colla e un miglior appoggio di
chiusura del profilo con la parete.

Tipologia famiglia _____ della ditta Profilitec come profilo di chiusura e protezione dell'angolo del
rivestimento anche dopo posa da fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione
indicati dal produttore.

Lunghezza del profilo: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materiale: _____ €/m

Posa: _____ €/m

Prezzo complessivo: _____ €/m